

Druckluft Wartungseinheiten Serie NWE



- Einsetzbar in den ATEX-Zonen 1, 2, 21 und 22
- Druckluftaufbereitung speziell für Druckluftvibratoren
- Sicherung gleichbleibend hoher Druckluftqualität
- Serienmäßig mit Filterfeinheit 5 µm für reine Druckluft
- Kontinuierliche Ölzerstäubung



Ölereinheit NOE ¼, NOE ½



Filterreglereinheit NFR ¼, NFR ½



Wartungseinheit NWE 1



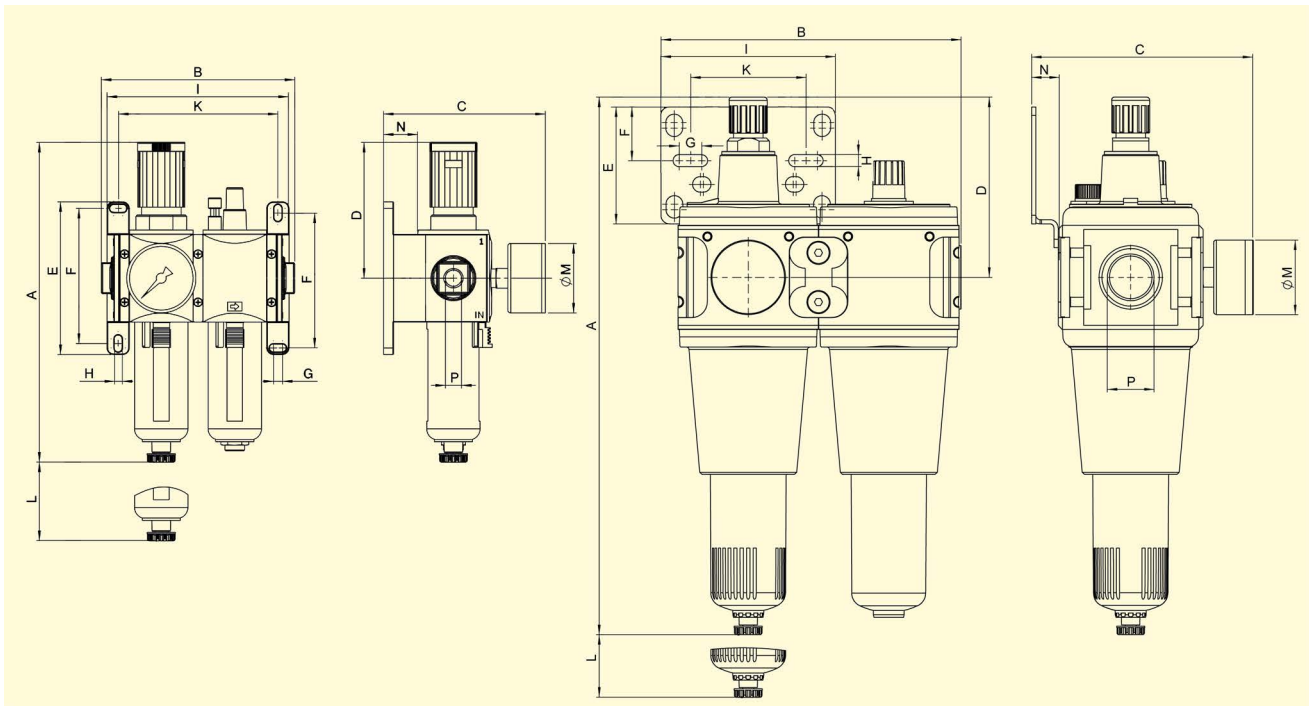
Druckluft Wartungseinheiten Serie NWE

Wartungseinheiten

Abmessungen in mm

Typ	Bestell-Nummer	Nennweite/ Anschluß P	Druck- bereich [bar]	Eingangs- druck max. [bar]	Durch- fluß [l/min]	Gewicht [kg]	Filter [µm]	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N
NWE 1/4	81881114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	1,20	5	226	137	114	96	108	95,4	6,4	5,4	128	113,0	50	49	24
NWE 1/2	81881112	G½	0,5 - 10	10	3.500	2,00	5	257	163	144	110	120	104,0	8,0	6,4	155	136,5	36	49	41
NWE 1	81881110	G1	0,5 - 10	10	10.500	4,55	5	382	214	164	128	83	38,0	16,0	8,4	124	82,0	20	62	19
Filterreglereinheiten																				
NFR 1/4	81885114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	0,90	5	226	85	114	96	108	95,4	6,4	5,4	76	61	50	49	24
NFR 1/2	81885112	G½	0,5 - 10	10	3.500	1,47	5	257	100	144	110	120	104,0	8,0	6,4	92	69	36	49	41
NFR 1	81886110	G1	0,5 - 10	10	11.000	2,53	5	382	124	164	128	83	38,0	16,0	8,4	124	82	20	62	19
Ölereinheiten																				
NOE 1/4	81882114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	0,72	—	186	85	76	64	108	95,4	6,4	5,4	76	61	80	-	24
NOE 1/2	81882112	G½	0,5 - 10	10	3.500	1,20	—	210	100	106	70	120	104,0	8,0	6,9	92	69	90	-	41
NOE 1	81882110	G1	0,5 - 10	10	18.000	2,03	—	375	124	122	85	83	38,0	16,0	8,4	124	82	30	-	19

Alle Wartungseinheiten mit Handablaß, Manometer, Befestigungskonsolle oder -winkel und Filter



NWE ¼ und NWE ½

NWE 1

Einsatzgebiete:

Die Wartungseinheiten und deren Einzelkomponenten versorgen Druckluftvibratoren mit reiner, geölter Druckluft. Sie verbessern die Funktionssicherheit und Lebensdauer von Druckluftgeräten.

NWE, NFR und NOE sind speziell für Druckluft-Kolbenvibratoren geeignet, da die von Kolbenvibratoren erzeugten Druckschwankungen keinen Einfluß auf die Funktion der Komponenten (Regler, Öler) haben.

Durch eine kontinuierliche Zerstäubung des Öles garantieren die Wartungseinheiten den störungsfreien Betrieb von allen druckluftbetriebenen Vibratoren.

Die Wartungseinheiten sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1, 2, 21 und 22 geeignet.

Aufbau und Wirkungsweise:

Die Druckluft-Wartungseinheiten bestehen aus der Filterreglereinheit (Filter, Manometer, Handablaß, Befestigungskonsolle) und dem Öler.

In der Filterreglereinheit reinigt der 5 µm Filter (Kondensat-Sammelbehälter) die Druckluft. Gleichzeitig ist der erforderliche Druck einstellbar. Der Öler zerstäubt das Druckluftöl. Die Druckluft verläßt die Wartungseinheit sauber und ausreichend geölt (Ölmenge einstellbar).

Die Tabelle enthält Gerätedaten von Wartungseinheiten und deren Einzelkomponenten, die funktionssicher im Dauer- und Intervallbetrieb arbeiten.

Zulässige Betriebsbedingungen

Antriebsmittel:

Druckluft oder Stickstoff

Betriebsdruck:

0,5 bar bis 10 bar

Umgebungstemperatur:

0°C bis 50°C

NetterVibration bietet für die Montage, Installation, Ansteuerung und Überwachung von Vibratoren und Klopfen, das passende Zubehör.

Netter liefert Lösungen.

Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

Netter GmbH

Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien

www.**NetterVibration**.com
info@**NetterVibration**.com