



Konformitätserklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hiermit erklären wir, dass die **Vakuum-Halterungen der Serie VAC**, ausgerüstet mit folgenden Vibratoren,

VAC 6	NCT 1 - 2, NTP 18, NTS 80 - 180 (HF, NF)
VAC 8	NCB 1 - 2, NCT 1 - 2, NTK 8 AL, NTP 25, NTS 120 -180 (HF, NF)
VAC 10, VAC 8 TWIN	NCB 1 - 3, NCR 3, NCT 3 - 4, NTK 15 X, NTK 16, NTK 18 AL, NTP 25, NTS 120 - 250 (HF, NF), PKL 190
VAC 11	NCB 3 - 5, NCR 10, NCT 5 - 10, NTK 18 AL, NTS 180-250 (HF, NF), PKL 190, PKL 450
VAC 12, VAC 10 / 250 TWIN	NCB 10 - 20, NCR 22, NCT 15 - 29, NTK 25 AL, NTP 25, NTP 32, NTP 48, NTS 350 (HF, NF), NTS 100/01, NTS 75/01, NTS 50/01, PKL 450, PKL 740, PKL 1000
VAC 13, VAC 12 TWIN	NCB 10 - 20, NCR 22, NCT 15 - 29, NTP 32, NTP 48, NTS 75/01, NTS 50/01, NTS 70/02, PKL 740, PKL 1000, PKL 2100, PKL 5000
VAC 15	NCB 10 - 70, NCR 22 - 57, NCT 15 - 108, NTK 18 AL, NTK 25, NTP 32, NTP 48, NTS 250-350 (HF, NF), NTS 75/01, NTS 50/01, NTS 70/02, PKL 740
VAC 20	NCR 57, NCT 55 - 108, NTP 32, NTP 48, NTS 70/02, NTS 54/02, NTS 50/04
VAC 30	NCR 120, NCT 126 - 250, NTS 50/04, NTS 50/08
VAC 40	NTS 50/08, NTS 50/10

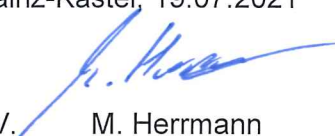
der oben genannten Maschinenrichtlinie entsprechen.

Eine VAC besteht aus einer Grundplatte mit Saugnapf oder Saugnäpfen, einem 2/2-Wege-Kugelhahn und einer Vakuumdüse. Durch die Betätigung des 2/2-Wege-Kugelhahns saugt sich die VAC mit dem Saugnapf/den Saugnäpfen an der Montagefläche fest. Der Vibrator ist fest auf die VAC geschraubt.

Angewendete harmonisierte Normen sind: **EN ISO 12100:2011**

Die technische Dokumentation gemäß Anhang VII Teil A ist erstellt. Bevollmächtigt im Sinne des Anhangs II Ziffer 1 Abschnitt A. Nr. 2 für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist **Netter GmbH, Deutschland**.

Mainz-Kastel, 19.07.2021

i. V. 
M. Herrmann
(Technischer Leiter)