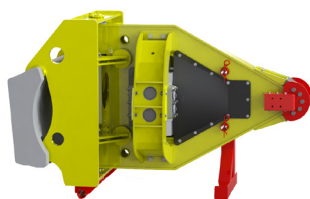


49

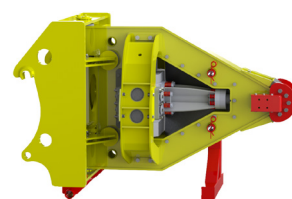
Hydraulische Vibrationseinheit Serie NHW



- Mobile Entleereinrichtung für Schüttgutwaggons
- Schnellwechselanschluss für beliebige Trägergeräte (z. B. Radlader)
- Hydraulisch angetriebene Vibrationseinheit mit einstellbarer Schlagfrequenz



NHW mit Schnellwechselsystem

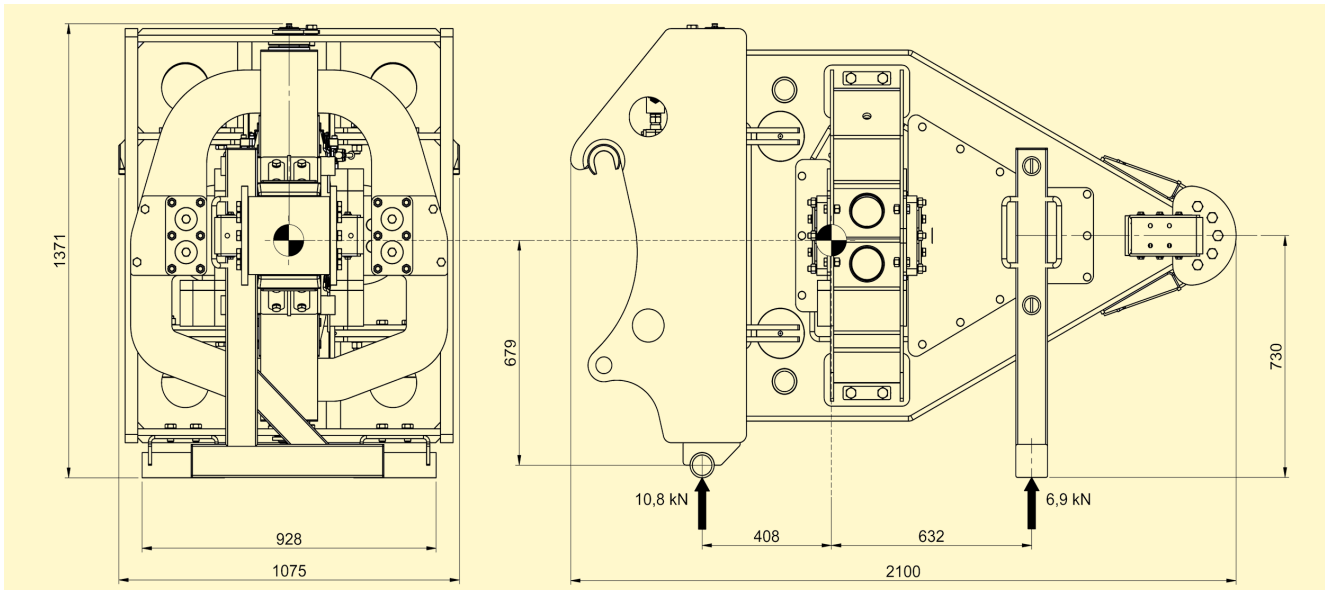


NHW ohne Schutzabdeckung



Hydraulische Vibrationseinheit Serie NHW

Typ	Arbeitsmoment [cmkg]	Frequenz [min-1]	Arbeitsmoment [N]	Ölbedarf [l/min]	Schallpegel [db(A)]	Gewicht [kg]
NHW	219	3.000	bis 108.066	48	> 80	1.800



Radlader mit Vibrationseinheit NHW



Entleerung am Waggon



Abreinigung von anhaftender Asche

Einsatzgebiete

Die hydraulisch angetriebene Waggon-Entleereinrichtung Serie NHW dient zur mobilen Abreinigung von Anhaftungen in Schüttgutwaggon (insb. Einseitenkipper).

Aufbau und Wirkungsweise

Die Vibrationseinheit wird an einem Trägergerät (z. B. Radlader) mit Schnellwechsellanschluss betrieben. Der hydraulische Antrieb erzeugt linear gerichtete Schwingungen mit einer Schlagkraft von bis zu 108 kN. Die Übertragung der Schwingungen auf die Waggon-Kontaktstelle erfolgt über eine Stößelstange und einem elastisch gelagerten Kontaktschuh, der zusätzlich als Muldenkipphilfe verwendet werden kann. Durch einen gezielten Energieeintrag werden Anhaftungen und Anbackungen im Waggon gelöst.

Zulässige Betriebsbedingungen

Antriebsmittel:

Mineralöl nach DIN 51524/25, Motorenöl nach DIN 51511, Bio-Öle der Gruppe „HEES“

Betriebsdruck:

60 bis 250 bar

Umgebungstemperatur:

-20 °C bis 50 °C

NetterVibration bietet für die Montage, Installation und Ansteuerung von Vibratoren und Intervallklopfen das passende Zubehör.

Netter liefert Lösungen.

Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

Netter GmbH

Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien
- Großbritannien

www.**NetterVibration**.com
info@**NetterVibration**.com